## PRODUCTION OF O/W-TYPE EMULSIFIED FOOD

Patent number:

JP62029950

**Publication date:** 

1987-02-07

Inventor:

KOBAYASHI YUKIYOSHI

**Applicant:** 

Q P CORP

Classification:

- international:

A23L1/035; A23L1/24

- european:

Application number:

JP19850169119 19850731

Priority number(s):

JP19850169119 19850731

Report a data error here

#### Abstract of JP62029950

PURPOSE:To obtain the titled food having excellent heat-resistance, freeze-resistance, vibration-resistance and emulsion stability, by decomposing yolk with an enzyme, and using the decomposed yolk as an emulsifier. CONSTITUTION:Yolk liquid is added with 0.05-0.5% protease and decomposed at 25-60 deg.C for 3-50hr, or added with 0.002-0.05% lipase and decomposed at 25-65 deg.C for 1-17hr to obtain enzymatically decomposed yolk wherein the ratio of lysophosphatidylcholine in the decomposed yolk is >=10% of the phosphatidylcholine in the yolk before decomposition. The enzymatically decomposed yolk is if necessary heated at 62-72 deg.C for 10-20min to deactivate the enzyme, and is mixed with raw materials used in the aqueous phase (vinegar, water, and other subsidiary raw materials such as seasoning, spice, albumen liquid, etc.) and raw materials used in the oil phase (e.g. salad oil which is liquid at normal temperature). The amount of the decomposed yolk in the mixture is >=1%. The mixture is emulsified to obtain the titled food composed of 10-95% aqueous phase and 90-5% oil phase.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# BEST AVAILABLE COPY

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-29950

@Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和62年(1987)2月7日

A 23 L

1/24 1/035 A-2104-4B 2104-4B

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

69発明の名称

水中油型乳化食品の製造方法

②特 願 昭60-169119

**愛出** 願 昭60(1985)7月31日

**砂**発 明 者 小 林 幸 芳

多摩市永山5丁目26番地11

の出 願 人 キューピー株式会社

東京都渋谷区渋谷1丁目4番13号

砂代 理 人 并理士 佐藤 一雄 外2名

#### 明 相 由

1. 発明の名称 水中抽型乳化食品の製造方法

#### 2. 特許請求の範囲

- 1. 乳化剤として酵素で分解した卵質を使用することを特徴とする水中油型乳化食品の製造方法。
- 2. 酵素がリバーゼまたはプロテアーゼである、特許請求の範囲第1項記載の水中油型乳化食品の製造方法。
- 3. 卵黄を分解する程度が、分解前の卵黄巾のホスファチジルコリンに対する分解後の卵黄巾のリソホスファチジルコリンの割合が10%以上である、特許結求の範囲第1項又は第2項に記載の水中

  加型乳化食品の製造方法。

#### 3 、発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は水中油型乳化食品の製造に関し、より

許しくは乳化安定度の高い水中油型乳化食品の製造方法に関する。

#### (従来の技術)

能来から、マヨネーズとかサラダドレッシングなどの水中加型乳化食品を製造するに際して、乳化剤として卵黄を用いるのが一般的である。この卵黄の使用により、他の乳化剤、例えば卵白、カゼイン、大豆たんぱく等を使用する場合に比べ、乳化状態が比較的安定した乳化食品とすることができる。

#### (発明が解決しようとする問題点)

しかし、卵黄を使用するときの使用層は、乳化の安定度を高める上からは一般に全原料の6~15%ぐらいが適当とされているが、このような使用品では最終の水中流型乳化食品中に卵黄特有の風味が強く関われるようになり、また、この風味を軽減させるために卵黄の使用品を減ずると乳化食品の乳化が不安定となり油が分離し易くなる、という個質がある。更にまた、卵黄の使用量が多いとこれを使用した乳化食品を加熱したりまたは

## **BEST AVAILABLE COPY**

特爾昭62-29950(2)

冷却したりすると卵質が変性を起こして同様の油 の分離を生じ易くする、という問題も認められて いる。

本発明の目的は、このような関題の生じにくい 水中納型乳化食品の製造方法を提供することにある。

(関ロ点を解決するための手段)

上記の目的を達成しうる本発明の水中加型乳化食品の製造方法は、乳化剤として酵素で分解した 卵質を用いることを特徴とするものである。

以下本発明を詳細に説明する。

本発明において水中袖型乳化食品とは、水相中に油和が機和な油液粒子として分散している食品をいう。代表的には、マヨネーズあるいは各種の乳化タイプのドレッシング類があげられるが、上記した定義に当てはまるものであれば一般的にソースと呼ばれるもの、例えばウスターソース、であっても差し支えない。

水相と納相との割合は何ら制限を受けるものではないが、一般的には前者10~95%に対して

- 3 -

ム油(盗常分別油)、オリープオイル、グレープシードオイルなどがあけられる。またそれらはエステル交換してあるものでも差し支えない。 加和原料としては前配の技本原料の他に、各種スパイスオイル、例えば、オレオレジンカプシカム、パブリカオイル、マスターマドオイルなどの使用も任意である。

更に、水和又は油相に使用しうる原料として、 前記したもの以外、着色料(ニンジンオイル、 *B* ーカロチン、クチナシ色素など)、特香料、風味 付与料(動物エキスなど)等もあげられ、これら は必要に応じて任意に用いることができる。

本発明の方法は、水中油型乳化食品を製造するに限して乳化剤として酵素で分解した卵黄を用いるところに大きな特徴があり、それ以外は従来の方法に準ずるものである。

分解に用いる酵素としては、一般的にはプロテアーゼとリパーゼがあげられる。プロテアーゼの 種類としては、例えば、パパイン、フィシン、プ ロナーゼ、ペプシン、トリアシンなどがあるが、 後者が90~5%である。またこの水相に使用する原料としては、一般的には、食酎、水、その他 これらに溶解又は分散しうる財原料があげられる。

では、 ののは、 ののは、

また勧相に使用する原料としては、代表的には 常温で被状のサラダ油が用いられ、そのサラダ油 の種類としては、大豆油、コーン油、ヒマワリ油、 ゴマ油、綿実油、なたね油、リフラワー油、パー

- 4 -

これらの中ではトリプシンの使用が卵黄の分解に 原して苦味を生じ難いいら、切えば、トリア・ カグリセロールリパーゼ(リシナスリパーゼ・ リパーゼなど)、ホスフォリパーゼ(オスフォリ パーゼ等があげられ、この中ではホスフォリー ゼがましく、スホスフォリパーセの中でもホスフォリパーセ人が特に好ましい。

酵素で分解する卵黄の分解の程度は、分解的の 卵黄中のホスファチジルコリンに対する分解後の 卵黄中のリソホスファチジルコリンの制合(これ を以後分解率と称する)が、10%以上、好まし くは50%以上、より好ましくは80%以上であ

各酵菜の分解条件は、上配の分解率になるように適宜定めればよいが、一般的には、プロテアーゼの場合は液状の卵黄に対する添加割合が0.05~0.5%であって、25~60℃で3~50時間、リパーゼの場合はその抵加割合が

# BEST AVAILABLE COPY

特奧昭62-29950(3)

0.002~0.05%であって、25~65℃ で1~17時間程度でよい。

水中油型乳化食品が食塩を含む場合、例えばマ ヨネーズあるいはドレッシングなどの場合には、 卵黄を酵素で分解するに際してその卵黄中に予め 食塩をある削合で添加しておくことが好ましい。 一つには酵素で分解を進めている工程中での雑菌 の増殖を抑制できる利点があるが一般的には酵素 の作用を促進させることができるからである。ブ ロテアーゼの場合トリプシンを例にあげると、卵 **苛波に対して0.4%の酵素を低加して40℃で** 20時間作用させると分解率が約60%に達する が、他の条件を同じにしたときでも食塩を10% 盛加すると分解率が約60%に達するまでに要 する酵素の気加量は前記の約1/4に相当する 0. 1%にまで引き下げることができる。また、 リパーゼの場合ホスフォリパーゼAを例にあげて 酵素の抵加割合を0.003%、作用温度を40 で、作用時間を6時間としたときの食料の抵抗剤 合と開黄の分解率とを測定したところ、その結果

- 7 -

ルカリ側にある酵素、例えば、ホスフォリパーゼで分解した卵黄を用いてPIIが3~4ぐらいの酸性の水中油型乳化食品を製造する場合には、製品中その鬱素は不活性状態にあるので加熱による失話は格別必要としない。

本発明によれば、水中抽型乳化食品を製造する際の酵素で分解した卵黄の使用割合は、液体型やで一般的には全原料の1%以上、好ましくは2~5%ぐらいでよい。この使用割合は、他に乳化剤、例えば各種のガム質(キサンタンガム、タマリンドガム、ガアーガム、カラギーナンなど)、でんぷん、デキストリン、 酸結晶セルロースなどを介用するときには前記した割合より減することができる。

なお、酵素で卵黄を分解するときは卵黄被に酵素を作用させるのが一般的であるが、酵素としてリバーゼを用いしかも収品である水中加型乳化食品が原料の一つとして卵白をも含むものである場合には、卵白も湿っている全卵液ないしは卵白湿入卵黄液に酵素を作用させて分解卵黄を関型する

は下記の第1表の通りであった。

郎 1 表

抵加部合 (%)	0	4	7	9	11	12	13	15
分解率(%)	85	86	87	91	93	93	90	85

上記の表より食塩の添加により分解率が高まり、特に9~13%の添加割合のときに分解率が90%以上になることがわかる。したがって、プロテアーゼで分解する場合も含め卵貨の保存上の容易さも考慮し、卵黄液は食塩濃度が9~13%のものを使用するのが好ましい。

酵素で分解した卵黄は、水中油型乳化食品に使用するに先立ち、例えば62~70℃の温度に10~20分間保持するなどの加熱処理により含有酵素を失話させることが好ましい。残存酵素による製品保存中における製品の変質を起きにくくするためである。もっとも至適PHが中性から弱ア

- 8 -

こともできる。

また、分解卵質を調閲するに原して酵素を添加 するとき酵素はそのまま卵黄液に添加しても差し 支えないが、盛加後の分散を容易にするための一 つの方法として、酵素は水中油型乳化食品の原料 として使用する予定の他の粉末原料の適当位と予 め混合しておくと便利である。粉末原料としては 水島招性の塩及び糖、例えば食塩、砂糖、グルコ - ス、グルタミン酸ソーダなどが特に好ましい。 これらの粉末原料の適当値中に酵素の含有割合が 0.5~15%ぐらいとなるように混合分散させ ておくと、この混合物を卵莢液に抵加したときに 古ちに吸水されるので酵素の溶解、分散が容易と なる。粉末原料としては、荷配した塩及び糖以外 に、たんぱく質又は炭水化物を主体とする原料、 例えば卵白粉、粉乳、デキストリンなどを使用し ても差し支えない。これらも酵素の均一な分散を 助けるからである。これらは湿又は糖と一緒に用 いるとよい。その理由は、これらは一般的に比重 の比較的重い場又は簡の中において、比値の比

特国昭62-29950(4)

較的軽い酵素を均一に混ぜるのを助けるからである。この場合の好ましい混合割合は混合物金体を100%として酵素0.5~15%、塩又は糖40~80%、たんぱく質又は炭水化物を主体とする原料10~30%である。

更に、本発明の水中抽型乳化食品は、水相の中に油滴粒子が分散しているものであるので一般的には油滴粒子中には水溶性の原料は包含されていないが、所望する最終製品に応じて油滴粒子がその中に水相を含んだ形態のもの、したがって水中油型乳化食品が水中抽中水型となっているものであっても差し支えない。

#### (作用)

本発明の方法において用いる酵素で分解した卵 黄は、卵魚中に含まれているホスファチジルコリンが加水分解を受けて乳化力が一段と高いリゾホスファチジルコリンに変化しており、更に卵のを入れる(リボブロテイン)自体が酵素の作用をにより乳化力が高まる方向へ何らかの分解を受けているものと考えられる。

#### - 11 -

#### 配合剂合

		•		
原		料		%
大豆サラ	ダ 独		78.	0
分解卵黄			2.	5
.食醋(酸	度8	%のリンゴ酢)	5.	0
酒 水			6.	0
卵白	液		6.	0
食 塩			1.	5
辛子	<b>19</b>		1.	0
合	Bit		100.	0

#### (発明の効果)

なお、本発明において%は全て望盛%を示す。 (実施例)

#### 実施例1

食物適度10%の卵黄液にトリアシンを0.1%流加して40℃で20時間保持し酵素分解卵黄(分解率55%)を得た。これを70℃で15分間保持して含有酵素を失話させた後室温迄冷却し、次いでこの分解卵黄を用い下記の配合割合でマョネーズを製造した。

#### - 12 -

し、得られた製品を100℃で20分間加熱した ところ油の浮上分離が見られた。

また、上記のマヨネーズ(実施例及び対照品共)を - 15 ℃で保存したところ、分解の英を用いたものは3 日間経過して常温に戻しても油の分離が見られなかったが、対照のものは2 4 時間経過して常温に戻したところですでに油の浮上分離が見られた。

#### 実飾例2

実施例1においてトリプシンを用いる代りにパパインを用いた他は全て実施例1と同じ条件下でマヨネーズを製造した。なおこの場合の卵質の分解率は50%であった。

#### 支施 阴 3

実施例1においてトリプシンで分解した卵黄を 用いる代りに、ホスフォリパーゼAで分解した卵 質(食塩超度10%の卵黄液にホスフォリパーゼ Aを0,03%添加し、40℃で8時間保持した もの:分解率95%:なお分解処理復の加熱によ る失活処理は施さず)を用いた他は全て実施例1

特恩昭62-29950(6)

と同じ条件下でマョネーズを観査した。

#### 実施例4

実施例3においてホスフォリバーゼAに代って ドリバーゼを用いた他は全て実施例3と同じ条件 下でマヨネーズを製造した。なおこの都合の卵質 の分解率は70%であった。

#### 实施例5

実施例3において、ホスフォリバーゼAを卵黄被に添加する際予めその7倍量の食塩及び2倍型の卵白粉とよく遅和しておいてから卵黄液に添加し、以下は実施例3と同様にしてマョネーズを製造した。なおホスフォリバーゼAの卵黄液への分散溶解は容易であった。

#### 実施例 6

食塩10%入りの全卵液に、ホスフォリパーゼ A0.004%を予めその酵素の5倍量の食塩、 3倍量の酸脂粉乳及び2倍量のデキストリンとよ くほ和してから添加し、40℃で8時間保持した。 次いでこの酵素処理した全卵液(分解率92%) を用いて下記の配合割合で水中油型のドレッシン

- 15 -

手続補正翻

昭和60年 8 月26日

特許庁長官 宇賀道郎 股

1 事件の表示

昭和60年 特許 颐 第169119号

2 発明の名称

水中油型乳化食品の製造方法

3 補正をする者

事件との関係 特許出願人

(142) キューピー 株式 会 社

4 代理人

東京都千代四區丸の内三丁月2番3章

6428 弁理士 佐 藤 一

5 補正命令の日付

田 和 年間部 月 日 (北洋日本都和 戸第7 月 日)

- 6 一都正によりにはする発明の数一
- 7 補正の対象

明和書の「発明の詳細な説明」の原言に

60. 8. 26

グを製造した。

#### 配合割合

原 料	%
コーンサラダ杣	75.0
処理全卿被	15.0 (卵黄液としては約5%)
食酢(酸度7%) モルト酢)	
油 水	2.3
食 鬼	2 . 0
辛子 数	O. 5
キサンタンガム	0.2
습 <b>참</b>	100.0

なお、上記の実施例1~6においてはいずれも 解素処理に先立ち配黄波はリン酸三ナトリウムに より、トリプシン使用の場合はPH7.0に、他の 酵素使用の場合は全てPH6.5に調整した。また、 水中) 型に乳化するに際してはミキサーで粗乳化 した後、コロイドミルで仕上げ乳化をした。

出願人代理人 佐 薜 一 贫

- 16 -

- 8 補正の内容
- (1) 明朝自第4頁第11行、「カラデーナン」 とあるを「カラギーナン」に補正する。
- (2) 第5頁第6行、「マスターマドオイル」と あるを「マスタードオイル」に補正する。
- (3) 第9頁第11行、「ガアーガム」とあるを 「クアーガム」に補正する。
- (4) 第11頁第18行、「酵素の作用をに」と あるを「酵素の作用に」に補正する。